



BRUSTIA

Advanced technology

SISTEMI CONTROLLO QUALITÀ

QUALITY CONTROL SYSTEMS

MADE IN ITALY







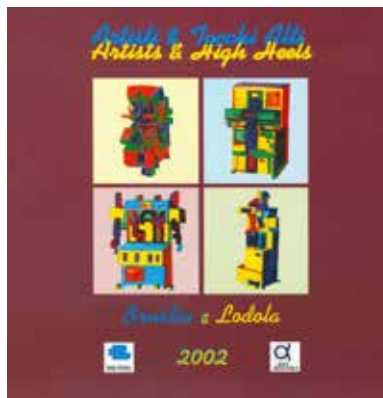
Fondatori e pilastri fondatori e pilastri tecnico/commerciale/amministrativo/finanziario dell'azienda.

Founders and technical/commercial/administrative/financial pillars of the company.



Gli uffici e la fabbrica si estendono su oltre 3.000 mq.

Offices and factory extend over 3.000 sq. meters



Azienda e arte: collaborazione con Marco Lodola, famoso artista moderno.

Company and Art: cooperation with Marco Lodola, famous modern artist.



Innovazione e INDUSTRIA 4.0 con macchine interconnesse.

Innovation and INDUSTRY 4.0 with interconnected machines.



Targa Verde per consumi certificati.

Green Label for certified consumption.

Brustia-Alfameccanica Srl. Fondata nel 1958 a Vigevano, è azienda leader nel settore meccanico calzaturiero specializzata nella produzione di inchiodatacchi e fissatacchi, garbasperoni e formapunte. La produzione è destinata sia al mercato nazionale che all'esportazione in tutto il mondo. Dove si producono scarpe nelle diverse parti del Mondo il marchio **Brustia-Alfameccanica** è presente ed è sinonimo di garanzia di qualità, versatilità, affidabilità, durata, servizio, assistenza, consulenza tecnica, Made in Italy.

Brustia-Alfameccanica continua a evolvere la propria offerta puntando decisamente sull'innovazione e sul futuro. I concetti legati a **Industria 4.0** sono ormai entrati a pieno titolo in azienda, tanto che tutte le macchine proposte oggi al mercato sono in linea con i requisiti di innovazione della normativa.

Brustia-Alfameccanica Srl. dedica un particolare occhio di riguardo anche all'automazione, puntando in particolare sulle tecnologie RFID e scanner a Raggi X per il controllo qualità sempre più utilizzata nelle fabbriche dei clienti.

Grazie a questo tipo di identificazione a radiofrequenza (RFID) l'operatore non deve più perdere tempo a programmare le macchine per i diversi tipi di calzature in lavorazione, ma ogni macchina riconosce da sé il modello e imposta di conseguenza i settaggi necessari. L'**RFID**, inoltre, facilita anche il controllo qualità e consente una miglior tracciabilità della produzione.

Ultimo punto nodale su cui si concentra la filosofia aziendale di Brustia-Alfameccanica è il tema **green/sostenibilità**. Tutte le nostre macchine sono dotate di **TARGA VERDE**, quindi con consumi certificati e realizzate con particolare cura per il risparmio energetico così che l'impatto ambientale delle nostre tecnologie risulti totalmente trasparente.

Founded in 1958 in Vigevano, **Brustia-Alfameccanica** is a leading company in the Italian mechanical shoe industry specializing in the production of heel nailers and heel prefixers, backpart moulders and toe formers. The production is destined to the Italian market and export all over the world. Where shoes are produced in different parts of the world, the brand **Brustia-Alfameccanica** is present and is synonymous of guarantee of quality, versatility, reliability, durability, service, assistance, technical consulting, made in Italy.

Brustia-Alfameccanica continues to evolve its offer, focusing decisively on innovation and the future technology. The concepts related to **Industry 4.0** are now fully part of the company, so much so that all the machines offered on the market today are in line with the innovation requirements of the standard.

Brustia-Alfameccanica Srl. dedicates special attention to automation in particular on RFID technologies and X-ray scanners for quality control increasingly used in customer factories.

Thanks to the **RFID** radiofrequency identification the operator has no longer to waste time programming the machines for the different types of footwear being processed, but each machine recognizes the model itself and consequently sets the necessary settings. Furthermore, RFID also facilitates quality control and allows better production traceability.

The last key point on which the company Brustia-Alfameccanica philosophy is concentrated is the **green / sustainability** theme: "All our machines are equipped with **GREEN LABEL**, therefore with certified consumption and made with particular care for energy saving so that environmental impact of our technologies is totally transparent".



Brustia
advanced technology



CONTROLLO QUALITÀ oggi giorno le richieste del mercato si stanno indirizzando sempre più al controllo qualità catalizzando maggiormente l'interesse delle aziende verso un'accurata analisi/ ispezione del prodotto stesso prima di immetterlo sul mercato. La tecnologia dei Raggi X , è in grado di coprire una vasta gamma di applicazioni, consentendo il rilevamento di corpi estranei e/o la verifica di completezza del prodotto stesso.

QUALITY CONTROL nowadays the market's demands are more and more addressed to quality control focusing the interest of the companies in an accurate analysis/inspection of the product itself before placing on the market. X Ray technology, is able to cover a wide range of applications, allowing the detection of foreign objects and / or to verify the completeness of the product itself.



INDUSTRIA 4.0 Le fabbriche sono sempre più digitali e interconnesse: la quarta rivoluzione industriale è cominciata anche in Italia, tutti i macchinari prodotti in Brustia rientrano nell'industria 4.0. **L'industria 4.0** scaturisce dalla **quarta rivoluzione industriale**, il processo che **porterà alla produzione industriale del tutto automatizzata e interconnessa** con **utilizzo data analytics, interazione tra uomo e macchina**.

INDUSTRY 4.0 Factories are increasingly digital and interconnected: the fourth industrial revolution has started in the world, all the machinery produced in Brustia have Industry 4.0 features.

Industry 4.0 raises from the **fourth industrial revolution**, the process that will lead to **fully automated and interconnected industrial production** with **use of data analytics, interaction between man and machine**.





GESTIONE COMPLETA MAGAZZINO Brustia propone varie tecnologie per identificare in maniera univoca un determinato oggetto/prodotto, tale soluzione è alla base di miglioramenti della qualità di produzione e della possibilità di gestire in maniera più automatica processi industriali, quali la gestione del magazzino, della parte logistica e quella relativa al controllo della qualità.

COMPLETE WAREHOUSE MANAGEMENT Brustia proposes various technologies to identify/trace in an univocal manner a specific object / product; this solution is the basis of production quality improvements and of the possibility of more automatic management of industrial processes, such as the management of warehouse, logistics department and quality control function.



RFID

RFID: si intende una tecnologia per l'identificazione e/o memorizzazione automatica di informazioni inerenti ad oggetti (automatic identifying and data capture, AIDC) basata sulla capacità di memorizzazione di dati da parte di particolari etichette elettroniche, chiamate tag (o chiavi elettroniche e di prossimità), e sulla capacità di queste di rispondere all'interrogazione a distanza da parte di appositi apparati fissi o portatili, chiamati reader (o anche interrogatori).

Questa identificazione avviene mediante radiofrequenza, grazie alla quale un reader è in grado di comunicare e/o aggiornare le informazioni contenute nei tag che sta interrogando; infatti, nonostante il suo nome, un reader (ovvero: "lettore") non è solo in grado di leggere, ma anche di scrivere informazioni.

***RFID:** means a technology for automatic identification and / or storage of information about objects (automatic identifying and data capture, AIDC) based on the data storage capacity of particular electronic labels, called tags (or electronic and proximity keys), and on their capacity to respond to remote interrogation by specific fixed or movable devices called readers (or even interrogators).*

This identification takes place by means of radiofrequency by which a reader is able to communicate and/or update the information contained in the tags under querying; in fact, despite its name, a reader is not only capable to read, but also to write information.



BAR CODE

Il **CODICE A BARRE** è un codice di identificazione costituito da un insieme di elementi grafici a contrasto elevato destinati alla lettura per mezzo di un sensore a scansione e decodificati per restituire l'informazione in essi contenuta/e.

*The **BAR CODE** is an identification code consisting of a set of high contrast graphics elements intended for reading by means of a scanning sensor and decoded to return the information contained therein.*



QR CODE

Un **Codice QR** è un codice a barre bidimensionale (o codice 2D), ossia a matrice, composto da moduli neri disposti all'interno di uno schema di forma quadrata. Viene impiegato per memorizzare informazioni generalmente destinate ad essere lette tramite un telefono cellulare, uno smartphone o un lettore a scansione.

*A **QR CODE** is a two-dimensional barcode (or 2D code), ie matrix, composed of black modules arranged inside a scheme of square form. It is used to store information generally intended to be read by a mobile phone, a smartphone or a scan reader.*

MM 500 entry level

MM 500 plus

MM500 macchinario per ispezione prodotto con sistema a Raggi X che permette di individuare corpi estranei o eventuali difetti all'interno del prodotto in esame.

Un sistema d'ispezione non distruttivo che controlla **visivamente** la conformità del prodotto agli standard qualitativi dell'azienda. Nel modello MM500 plus possibilità di memorizzare le immagini di ogni singolo prodotto ispezionato, funzione zoom disponibile.

Dimensione massima ispezionabile (300 x 300 x 200 h mm), ispeziona il prodotto ogni 12 sec. (MM500 entry) 10 sec. (MM500 plus).

Sistema di ispezione statico.

MM 500: machinery for product inspection by X rays system which allow to identify foreign objects or eventual defects inside the product under control.

*A NON DESTRUCTIVE inspections system which **visually** controls the product conformity to the company quality standards Model MM 500 plus has possibility to store the images of every inspected product, and zoom function is available. Max inspectable dimensions: 300x300x200 h mm, Inspection time 12 sec MM 500, 10 sec MM 500 plus Static inspection system.*



MM 500

MM 700

MM700 macchinario per ispezione prodotto con sistema a Raggi X che permette di individuare corpi estranei o eventuali difetti all'interno del prodotto in esame.

È un sistema d'ispezione non distruttivo che controlla in **automatico** la conformità del prodotto agli standard qualitativi dell'azienda e segnala in **automatico** eventuali anomalie o difetti.

Il macchinario può essere integrato sia nella linea di produzione o alla fine della stessa che nei centri di ricevimento del prodotto finito.

Dimensione massima ispezionabile (700 x 300 x 250 h mm), ispeziona il prodotto ogni 6 secondi. Sistema di trasporto prodotto a trascinamento con possibilità di utilizzo con 1 o 2 operatori. Totalmente programmabile.

MM 700: machinery for product inspection by X ray system which allows to identify foreign objects or eventual defects inside the product under control.

*A NON DESTRUCTIVE inspections system which **automatically** controls the product conformity to the company quality standards and **automatically** reports eventual defects or abnormalities.*

MM700 can be integrated on the production line or placed at the end as well as in the centers where all finished products are received (logistic dept).

Max inspectable dimensions: 700x300x250 h mm, Inspection time 6 sec. Product movement automatic system by conveyor belt, with 1 or 2 operators. Fully programmable.



MM 700

MM 1600

MM1600 macchinario specifico per abbigliamento-pellicceria per ispezione con sistema a Raggi X che permette di individuare corpi estranei o eventuali difetti all'interno del prodotto in esame.

È un sistema d'ispezione non distruttivo che controlla in **automatico** la conformità del prodotto agli standard qualitativi dell'azienda e segnala in automatico eventuali anomalie o difetti.

Il macchinario può essere integrato nella linea di produzione o alla fine della stessa che nei centri di ricevimento del prodotto finito.

Dimensione massima ispezionabile (1600 mm x 800 mm x 400 mm), ispeziona il prodotto ogni 12 secondi.

Totalmente programmabile.

MM 1600: specific model for inspection of clothing-fur by X ray system which allows to identify foreign objects or eventual defects inside the product under control.

*A NON DESTRUCTIVE inspections system which **automatically** controls the product conformity to the company quality standards and automatically reports eventual defects or abnormalities.*

MM 1600 can be integrated on the production line or placed at the end as well as in the centers where all finished products are received (logistic dept).

Max inspectable dimensions: 1600x800x400 mm, Inspection time 12 sec.

Fully programmable.



MM 1600

RF60/RF120/RF240

RF60/RF120/RF240 piattaforma per ispezione prodotto finito sia inscatolato che pallettizzato mediante RFID.

La nostra piattaforma è in grado di fornire all'azienda una soluzione all-in-one, formata dalla componente hardware e dalla componente software, che comprende il gestionale.

Quest'ultimo è il fulcro dell'intera piattaforma. Automatizzazione dell'intero processo di entrata/uscita del magazzino e verifica che il prodotto contenuto nel pallet soddisfi le caratteristiche richieste dalla bolla di produzione, (carico massimo pallet 400 kg).

Gestione punto vendita in maniera automatica con carico scarico prodotto finito.

RF 60/RF 120/RF 240: platform for inspection of finished product either in the cardboard or on pallet (many cardboards) by RFID.

Our platform is able to provide to the the factory a ALL IN ONE solution, made of hardware component and software component including the MANAGEMENT software.

This is the fulcrum of entire platform: automation of the entire process of warehouse products entrance-exit and verification that the product inside the cardboard/pallet meets the features required by the production note (max pallet weight kg.400).

Selling point automatic management with automatic loading/unloading of finished product.



RF

SCANNER

MM 500_{entry level} MM 500_{plus}

LA NUOVA SERIE DI IMPIANTI PER L'ISPEZIONE A RAGGI X.

MM500 è uno scanner a raggi X, che permette di individuare corpi estranei ed eventuali difetti all'interno del prodotto in esame e/o in scatola o fuori scatola.

- MM500 è un sistema d'ispezione **non distruttivo** che controlla **visivamente** la conformità del prodotto agli standard qualitativi dell'azienda e segnala eventuali anomalie o difetti.
- MM500 è l'impianto di controllo che opera sia sulla linea di produzione che nei **centri di ricevimento del prodotto finito**
- Il macchinario è dotato di varie connettività WiFi, 3G, 5G solo nel modello MM500 plus e di USB stick nel modello MM500 entry level
- Accesso in remoto consentito con ogni tipo di device (PC, Tablet, smartphone) che supporta TeamViewer o altre applicazioni similari nel modello MM500 plus

THE NEW SERIES OF X RAY INSPECTION EQUIPMENT.

MM 500 is a X ray scanner which allows to identify foreign objects and eventual defects inside the product under control either boxed or without box .

- *MM 500 is a **NON DESTRUCTIVE** inspections system which **visually** checks the product conformity to the company quality standards and reports eventual anomalies or defects.*
- *MM 500 is the inspection system which can be placed either on the production line or in the **finished product receipt center/logistic**.*
- *The machinery is equipped with various connectivities WiFi, 3G, 5G (only in plus version), USB key (for entry version).*
- *It is possible remote connection from any device type (PC, Tablet, Smartphone) supporting TeamViewer app or other similar app in MM 500 plus version.*



MM 500

CARATTERISTICHE HW E SW

- Può rilevare e segnalare in modo **visivo** eventuali frammenti di ago rotti durante la cucitura (min.diam. 0,8mm) con una funzione **ZOOM** per il controllo puntuale (MM500 plus).
- Può rilevare e segnalare in modo **visivo** eventuali chiodi/graffette fissaggio sottopiede o altri oggetti (attrezzi di lavoro) dimenticati nel campione in esame, con una funzione di ZOOM (MM500 plus funzione zoom) per il controllo puntuale.
- Può lavorare in modo **visivo**, prodotto sciolto o già inscatolato (**dimensione scatola 300x300x200 h mm**).
- Può eseguire un'ispezione ogni **10/12 secondi**.
- Ha un software a interfaccia con icone e simboli intuitivi di facile e veloce programmazione anche per un operatore inesperto.
- Monitor.

OPTIONAL

- Memorizza le immagini di tutta la produzione giornaliera controllata e possibilità di dividerlo per ordine tramite **selezione percorso** (solo su MM500 plus)
- Personalizzazione colore macchinario



HW AND SW FEATURES

- Can **visually** detect and report any needle broken during upper-sole stitching (min. diam 0,8 mm), with a ZOOM function (only for plus version) to enlarge the particular defective point.
- Can **visually** detect and report any insole fixing nail/staples or other objects (working tools) forgotten inside the object under inspection, with a ZOOM function (only for plus version) to enlarge the particular defective point.
- Can work **visually** with product outside or inside the box (**box max dimensions 300x300x200h mm**).
- Can make an inspection every **10/12 seconds**.
- MM 500 has a software interface with intuitive icons and symbols on a large monitor that makes programming easy and fast even for an inexperienced operator;
- Monitor

OPTIONALS

- Can store the images of all the checked daily production with possibility to make different folders for the different customer orders (only for plus version).
- Machine colour customization.



MADE IN ITALY



INDUSTRIA 4.0
INDUSTRY 4.0



5G /3G/ WIFI



MM 500 entry level / MM 500 plus

SOFTWARE

- Funzione ricerca visiva eventuali oggetti estranei o difetti
- Funzione segnalazione visiva eventuali oggetti estranei o difetti
- Funzione visiva mancanza componenti (esempio numero occhielli ecc)
- Funzione ZOOM (solo per versione plus) per controllo puntuale difetto
- Memorizza le immagini di tutta la produzione giornaliera controllata (solo per versione plus)
- Predisposizione per collegamento a stampante a bordo macchina

HARDWARE

- Monitor a 23" ad alta risoluzione
- Semplice ed intuitiva interfaccia utente

SOFTWARE

- *Function for visual inspection of foreign objects or eventual defects*
- *Function for visual detection of foreign objects or eventual defects*
- *Function for visual checking of lack of components (i.e. yeylets number etc.)*
- *ZOOM function (only for plus version) for precise control of defect*
- *Memorization of all the images of daily checked production (only for plus version)*
- *Predisposition for connection to printer on board machine*

HARDWARE

- *23" Monitor with high resolution*
- *Simple and intuitive user interface*



DATI TECNICI technical data

		MM 500 - entry level	MM 500 - plus
DIMENSIONI	<i>Dimensions</i>	225 x 85 x 155 (h) cms	225 x 85 x 155 (h) cms
VELOCITÀ DEL NASTRO	<i>Belt speed</i>	Statico / <i>Static</i>	Statico / <i>Static</i>
DIM. MAX. OGG. IN CONTROLLO	<i>Max inspectable area</i>	30 x 30 x 20 (h) cms	30 x 30 x 20 (h) cms
PESO MAX. OGGETTO IN CONTROLLO	<i>Max inspectable weight kg</i>	15 Kg	15 Kg
TENSIONE ALIMENTAZIONE	<i>Power supply</i>	230 V ac	230 V ac
FREQUENZA	<i>Frequency</i>	50/60 Hz	50/60 Hz

SCANNER

MM 700

LA NUOVA SERIE DI IMPIANTI PER L'ISPEZIONE A RAGGI X.

THE NEW SERIES OF X RAY INSPECTION EQUIPMENT.

MM700 è uno scanner a raggi X che permette di individuare corpi estranei ed eventuali difetti all'interno del prodotto in esame e/o nel lotto produttivo giornaliero.

- MM700 è un sistema d'ispezione **non distruttivo** che controlla in **automatico** la conformità del prodotto agli standard qualitativi dell'azienda e segnala eventuali anomalie o difetti.
 - **MM700** è l'impianto di controllo che opera sia integrato in linea di produzione o alla fine della stessa che nei **centri di ricevimento del prodotto finito**.
 - Il macchinario è dotato di varie connettività " WiFi, 3G, 5G, USB stick".
 - Accesso in remoto consentito con ogni tipo di device (PC, Tablet, smartphone) che supporta Team Viewer o altre applicazioni similari.
-
- *MM700 is a X-ray scanner that allows to automatically control the quality/production standards and to identify any anomalies/defects.*
 - *MM700 is a **non-destructive** inspection system that **automatically** checks product compliance to the company's quality standards and reports any defects or anomalies of various kinds within the component under consideration (uppers, heels, also shoes/bag already boxed, furs etc).*
 - ***MM700** is a control system that works either integrated in a production line or at the end of the same as well as **in the centers where the finished products are received**.*
 - *Machine is equipped with various connectivity options (WiFi, 3G, 5G, USB stick).*
 - *It is possible to remotely access to the machine from any device (PC, Tablet, smartphone) supporting TeamViewer or similar technology, in order to verify the operation and operating parameters.*



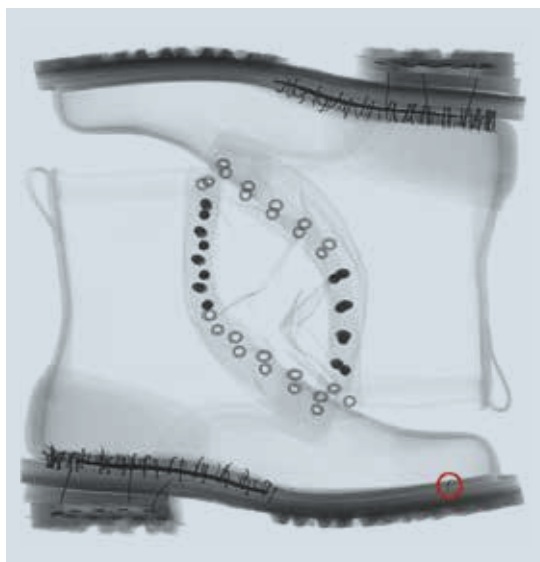
MM 700

CARATTERISTICHE HW E SW

- Rilevare e segnalare in modo **automatico** eventuali frammenti di ago rotti durante la cucitura (min. diam. 0,4mm o su richiesta 0,2mm) con una funzione di **ZOOM** per il controllo puntuale.
- Rilevare e segnalare in modo **automatico** eventuali chiodi/graffette fissaggio sottopiede o altri oggetti (attrezzi di lavoro) dimenticati nel campione in esame, con una funzione di **ZOOM** per il controllo puntuale
- Lavorare in modo automatico con prodotto sciolto o già inscatolato (**dimensione scatole 700x300x200 h mm**)
- Eseguire un'ispezione ogni **6 secondi**;
- Ha un pc all-in-one di ultima generazione con monitor touch screen da 23" (o più grande) per la vista completa dell'immagine, tastiera e mouse wireless.
- Può lavorare con un operatore (IN/OUT stesso lato) o con due operatori (IN/OUT sui due lati)
- Ha un software a interfaccia con icone e simboli intuitivi di facile e veloce programmazione anche per un operatore inesperto
- É predisposta per assistenza remota (programmazione e supporto tecnico) dalla nostra azienda di Vigevano
- É predisposta per scambiare dati ed interfacciarsi con altre macchine o altre fasi operative aziendali

FEATURES HW E SW

- Detects and report **automatically** any fragments of broken needles during seam (min. diameter 0.4 mm or 0,2 mm on request with a **ZOOM** function for punctual inspection
- Detects and reports **automatically** eventual insole fixing nail/staple or other object/tooling forgotten inside the item under control with a **ZOOM** function for punctual inspection
- Automatically inspects product (shoes / bags or others items) still in the production process or already boxed (**max. inspectionable dimension 700x300x200 h mm**)
- Inspection time around **6 seconds**
- Station consisting of all in one PC of the last generation with touch screens, 23" or higher monitor for complete viewing of the image, wireless keyboard and mouse
- Work with one or two operators (IN/OUT system)
- New icon/symbol operator interface which allows easy use also for untrained operators to use the m/c
- Ready for online support and can be programmed assisted, and so on, from our factory in Vigevano via Internet
- It is predisposed to interfacing and exchanging data with other machines or other factory phases/sectors.



MADE IN ITALY



RFID



INDUSTRIA 4.0
INDUSTRY 4.0



BAR CODE



5G / 3G / WIFI



QR CODE



SOFTWARE

- Funzione righello per misurazione elementi di produzione (chiodi ecc)
- Rilevatore automatico mancanza componenti (esempio numero occhielli ecc)
- Predisposizione per collegamento a stampante a bordo macchina con software incluso per creazione nuove codifiche prodotto codice barre "UNIVOCO" per riconoscimento prodotto
- Gestione commessa giornaliera tramite riepilogativo commessa giornaliera Cod. Barre / QR e/o RFID
- Possibilità di scansione ridotta rispetto all'area standard di 700mm. Possibili tarature 300mm/400mm/500mm. Tarature gestibili max 2
- Gestione di due prodotti con due RFID in contemporanea e salvataggio di due differenti immagini con nomi differenti
- Software per verifica Ordine e controlli effettuati sugli articoli/quantità presenti nell'ordine - verifica conformità e completezza delle commesse/ordini
- Memorizza le immagini di tutta la produzione giornaliera controllata e possibilità di dividerlo per ordine tramite selezione percorso
- Funzione cerca ordine.
- RFID per controllo taglie

HARDWARE

- **Letture di codice a barre/QR code per l'identificazione in automatico** del tipo articolo da controllare (con richiamo in automatico del relativo programma) **e tracciabilità tra codice e immagine del controllo effettuato, possibilità di gestione giornaliera di produzione**
- **Antenna RFID per l'identificazione in automatico** del tipo articolo da controllare (con richiamo in automatico del relativo programma) **e tracciabilità tra codice e immagine del controllo effettuato, possibilità di gestione giornaliera di produzione**
- **Personalizzazione colore macchinario**

SOFTWARE

- *Rulers function for measuring element of production (nails etc.)*
- *Automatic detection system for lack of components (i.e. number of eyelets)*
- *Predisposition for connection to a printer on board of m/c with software for new codes creation with univocal bar code for product univocal identification*
- *Management of daily production lot, summary of daily lot, by Bar Code, QR Code or RFID*
- *Possibility of reduced scanned area compared with standard MM700 area such as 300 mm/400 mm/500 mm; max setting 2 areas*
- *Simultaneous management of two products with two RFID and storing of two different images with two different codes.*
- *Software for checking orders and performed controls on the articles/quantity present in the order/verification of conformity and completeness of orders*
- *Storing of the images of all the daily checked production and possibility to split in different folders for the different orders*
- *Order searching function*
- *RFID shoe size checking*

HARDWARE

- **Bare Code / QR code reader for automatic identification of the article type to be checked (and which controls to perform with the automatic recall of the program) and traceability between code and control image with possibility of daily production management**
- **RFID reader for automatic identification of the article type to be checked (and which controls to perform with the automatic recall of the program) and traceability between code and control image with possibility of daily production management**
- **Machine colour customization**



DATI TECNICI
technical data

MM 700-40 / 50		
DIMENSIONI	<i>dimensions</i>	240 x 75 x 155 / 265 x 75x 165 (h) cms
VELOCITÀ DEL NASTRO	<i>Belt speed</i>	Max 600 mm/s
DIM. MAX. OGG. IN CONTROLLO	<i>Max inspectable area mm</i>	70 x 30 x 20 cm / 70x50x25 cm
PESO MAX. OGGETTO IN CONTROLLO	<i>Max inspectable weight kg</i>	15 Kg
TENSIONE ALIMENTAZIONE	<i>Power supply</i>	230 V ac
FREQUENZA	<i>Frequency</i>	50/60 Hz

SCANNER

MM 1600

LA NUOVA SERIE DI IMPIANTI PER L'ISPEZIONE A RAGGI X DEL SETTORE ABBIGLIAMENTO.

Lo scanner a raggi X, MM 1600V, specifico per abbigliamento-pellicceria, permette di individuare corpi estranei o eventuali difetti all'interno del prodotto in esame **CON UNA DOPPIA VISTA INCLINATA DI 15°**.

Sono sistemi d'ispezione non distruttiva che controllano in **automatico** la conformità del prodotto agli standard qualitativi dell'azienda e segnalano eventuali anomalie o difetti.

Sono impianti di controllo che operano sia integrati nella linea di produzione o alla fine della stessa che nei centri di ricevimento del prodotto finito.

THE NEW SERIES OF X RAY INSPECTION EQUIPMENT FOR CLOTHING SECTOR

MM 1600V is a X-ray scanner, specifically studied for clothing/furs industry, that allow to detect foreign objects or defects in the product under examination **WITH INCLINED DOUBLE VIEW of 15°**.

They are non-destructive inspection systems that **automatically** check product compliance to the company's quality standards and report any defects or abnormalities.

MM 1600 are control systems that work either integrated in the production line or at the end of the same as well as in the centers where the finished products are received.



MM 1600

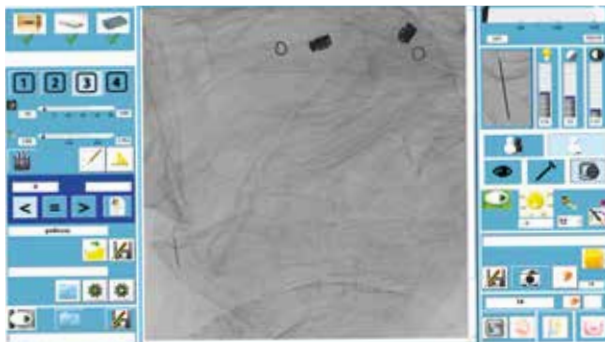
MM 1600V garantiscono innumerevoli vantaggi in **automatico**, segnalando il prodotto difettoso con un avviso acustico e luminoso.

1. Ispeziona:

- eventuali frammenti di ago rotti durante la cucitura (min. diam. 0,8/0,4/0,2 mm) con una funzione di ZOOM per l'ispezione puntuale;
- eventuali graffe o spilli di fissaggio dimenticati (min. diam. 0,8/0,4/0,2 mm) con una funzione di ZOOM per l'ispezione puntuale;
- la mancanza di uno o più componenti all'interno del prodotto da ispezionare (esempio numero occhielli/bottoni/ganci);

2. Verifica:

- l'autenticità del prodotto e il lotto di produzione.
- il rispetto delle specifiche di produzione (es. doppie cuciture, dim.margini cucitura/ dim.orli ecc.) in base alle richieste mediante una funzione "righello".



Controllo effettuato con MM 1600 su una PELLICCIA in cui si può vedere un ago presente all'interno della stessa e la relativa immagine zoomata; nel caso specifico, il controllo aghi può anche essere realizzato in automatico, cioè senza il presidio di un operatore.

Quality control by MM 1600 on a fur coat; it has been detected a needle forgotten inside and the ZOOM enlargement for a more precise inspection. The needle detection can also be performed automatically without the need that the operator looks at the monitor.



MM 1600V deliver countless benefits **automatically**, signaling the defective product with an audible and bright alert.

1. Detect and report automatically:

- any fragments of broken needles during seam (min. diam. 0.8/0.4/0.2 mm) with a ZOOM function for punctual inspection;
- any forgotten staples or fixing pins (min. diam. 0.8/0.4/0.2 mm) with a ZOOM function for punctual inspection;
- the lack of one or more components within the product to be inspected (eg number of eyelets buttons / hooks);

2. Verify:

- the authenticity of the product and the batch of production
- compliance with production specifications (eg double stitching, dim.of stitching margins/ edges dim. etc.) according to the requirements using the "ruler" function.



MADE IN ITALY



5G /3G/ WIFI



BAR CODE



INDUSTRIA 4.0
INDUSTRY 4.0



RFID



QR CODE

MM 1600

- Non contengono materiale radioattivo, i raggi X sono prodotti con un generatore alimentato da corrente elettrica;
- Hanno un software a interfaccia con icone e simboli intuitivi presentati su un grande monitor che la rende di facile e veloce programmazione anche per un operatore inesperto;
- Al momento dell'installazione e' previsto un corso di training al personale deputato al suo utilizzo;
- Richiedono una minima manutenzione;
- Sono predisposte per assistenza online e quindi essere programmate, assistite ecc. dalla nostra sede di Vigevano tramite internet;
- Sono predisposte per interfacciarsi e scambiare dati con altre macchine o altre fasi operative aziendali;
- Consentono la personalizzazione di altre funzioni su specifica richiesta del cliente.
- É possibile lavorare con uno o due operatori;
- Possono essere equipaggiati di un lettore di codice a barre/QR/Rfid per l'identificazione in automatico (optional) del prodotto da controllare con richiamo del programma relativo e tracciabilità in modo univoco dell'immagine salvata;
- Possono memorizzare le immagini di tutta la produzione e creare statistiche sulle percentuali di prodotto difettoso giornaliero e periodiche.

- *Do not contain radioactive material, X-rays are produced with a generator powered by electric current;*
- *Have a software interface with intuitive icons and symbols on a large monitor that makes programming easy and fast even for an inexperienced operator;*
- *At the time of installation, a training course is provided for the staff responsible for its use;*
- *Require minimal maintenance;*
- *Ready for online support and can be programmed, assisted, and so on. from our factory in Vigevano via Internet;*
- *Predisposed to interfacing and exchanging data with other machines or other factory phases/sectors;*
- *Allow customization of other functions on a specific customer request.*
- *Can work with one or two operators;*
- *Can be equipped with a barcode/QRcode/Rfid reader for the automatic (optional) identification of the product to be controlled with recall of related checking program and uniquely traceability of the saved image;*
- *Can store images of all production and create statistics on daily and regular defective product percentages.*



DATI TECNICI technical data



MM 1600

DIMENSIONI	<i>Dimensions</i>	200 x 160 x 220 (h) cm
TEMPO TOT.CICLO CONTROLLO SEC.	<i>Control cycle total time</i>	15
DIMENSIONE ISPEZIONABILE	<i>Max inspectable dim.</i>	160 x 80 x 40 cm
DOPPIO CONTROLLO INCLINAZIONE VISTA	<i>Double inspection view inclination</i>	15°
RISOLUZIONE	<i>Resolution</i>	0,8 mm (0,4/0,2 mm su rich./on request)
MONITOR	<i>Monitor</i>	Doppio/Dual 23" + 40"
PESO	<i>Weight</i>	1900 kg

CARATTERISTICHE HW E SW

- Stazione composta da pc all in one di ultima generazione touch screen, monitor da 23" o superiore più monitor aggiuntivo da 40" per una totale visione dell'immagine, tastiera e mouse wireless per una gestione semplice e immediata;
- Eccezionale qualità di immagine anche ad altissima velocità;
- Dimensioni compatte
- HDI: il nuovo software "NONAME Hi-Tech" per il rilevamento di corpi potenzialmente pericolosi quali aghi, spilli, graffette, ecc., garantisce il massimo livello di performance;
- EASY GUI: la nuova interfaccia operatore a icone e simboli permette anche a personale inesperto di impostare l'ispezione di un nuovo prodotto in brevissimo tempo.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Ambiente di lavoro: da 5°C a 35°C, RH 0-90% (senza condensa)
- Livello di protezione: IP 44
- Ricevitore lineare: 0.8 - 0.4 - 0.2 mm
- Sorgente a raggi X: 90 kV, 200 W - Alta risoluzione
- Processore: PC all in one touch screen 23", Core di ultima generazione
- Pre-processing and control unit: sistema di acquisizione "NONAME Hi-Tech" HDI
- Monitor: 23", 16:9, Full HD 1920x1080, LED-backlight con touch screen + 40" extra monitor
- Tastiera e mouse: Wireless
- Interfaccia: USB / Ethernet
- OPT: lettore codici a barre/QR/Rfid

FEATURES HW E SW

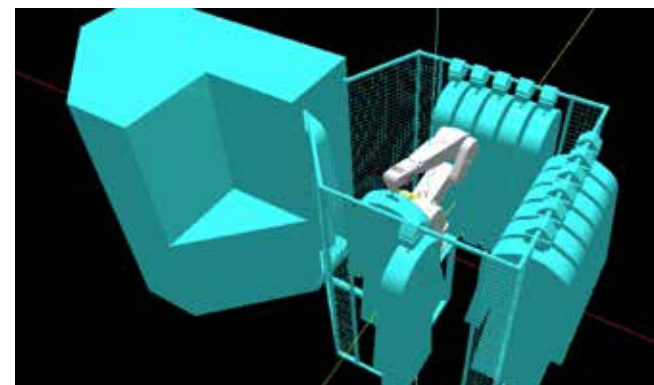
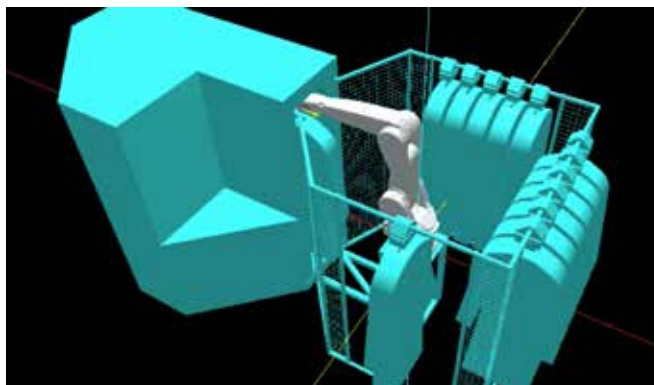
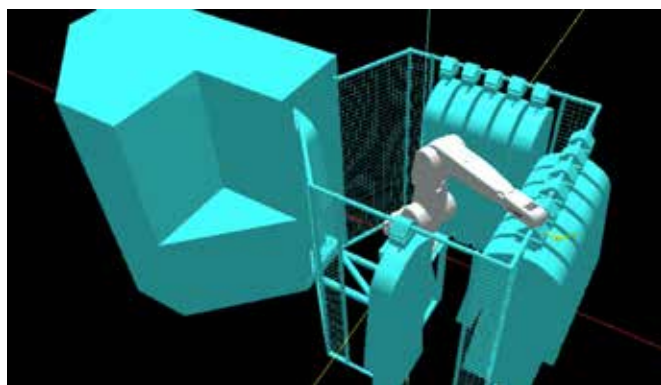
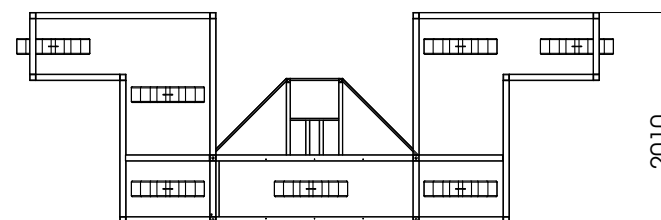
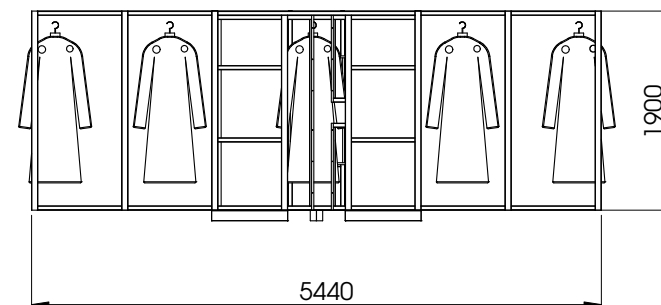
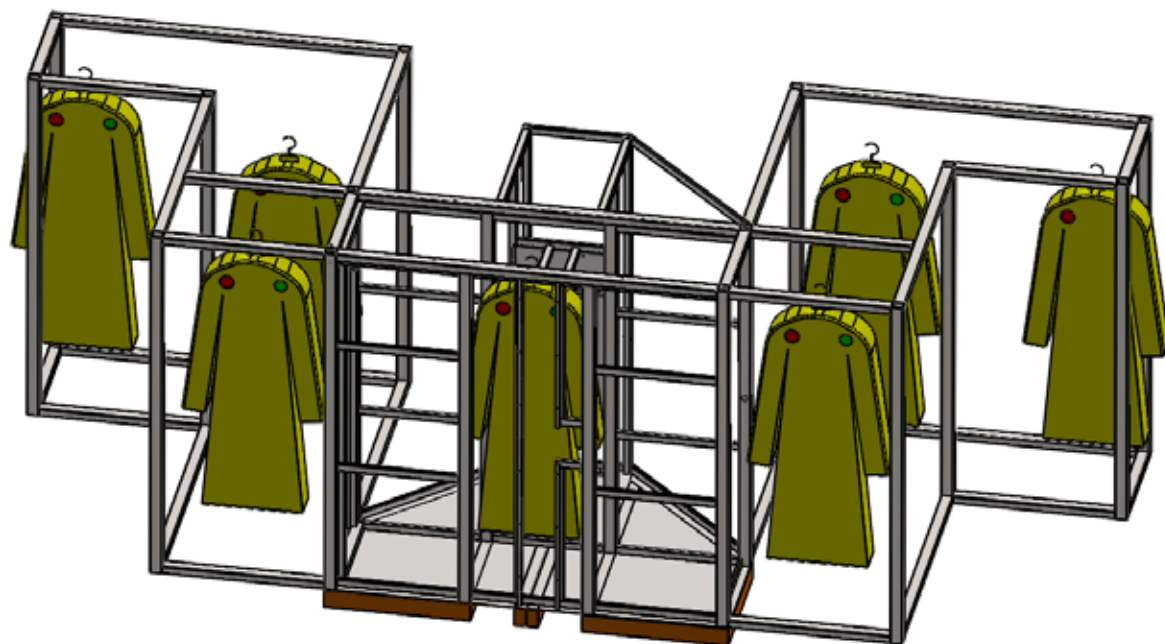
- *Station consisting of all in one PC of the latest generation with touch screens, 23 "or higher monitor in addition 40" extra monitor for complete viewing of the image, keyboard and wireless mouse for easy and immediate management;*
- *Exceptional image quality at very high speeds;*
- *Compact dimensions;*
- *HDI: the new "NONAME Hi-Tech" software for detecting potentially hazardous bodies such as needles, pins, staples, etc., guarantees the highest level of performance;*
- *EASY GUI: the new icon and symbol operator interface allows also for untrained personnel to set up the inspection of a new product in very short time.*

TECHNICAL FEATURES

- Working environment: 5°C to 35°C, RH 0-90%(no condensation)
- Protection level: IP 44
- Linear receiver: 0.8 - 0.4 - 0.2 mm
- X-ray source: 90 kV, 200 W - High resolution
- All in one touch screen 23" PC Processor, latest generation Core
- Pre-processing and control unit: "NONAME Hi-Tech" HDI acquisition system
- Monitor: 23 ", 16: 9, Full HD 1920x1080, LED backlight with touch screen + 40" extra monitor
- Keyboard and mouse: Wireless
- Interface: USB / Ethernet
- OPT: bar/QR/Rfid code reader



MM 1600 PROGETTI PERSONALIZZATI
CUSTOMIZED PROJECTS



RF60 / RF120 / RF 240

SCANNER

RF 60 RF 120 RF 240

**LA NUOVA SERIE DI IMPIANTI
PER IL CONTROLLO QUALITÀ A RFID.**

**THE NEW SERIES OF EQUIPMENT
FOR QUALITY CONTROL BY RFID**



RF 60 / RF 120 / RF 240

La tecnologia RFID permette di identificare in maniera univoca un determinato oggetto, nelle vicinanze di 5/10 metri in linea d'aria.

Tale soluzione è alla base di miglioramenti della qualità di produzione e della possibilità di gestire in maniera più automatica processi industriali, quali la gestione del magazzino, della parte logistica e quella relativa al controllo della qualità/conformità.

Dal punto di vista pratico, la nostra piattaforma, è in grado di fornire all'azienda una soluzione all-in-one, formata dalla componente hardware e dalla componente software, che comprende il gestionale.

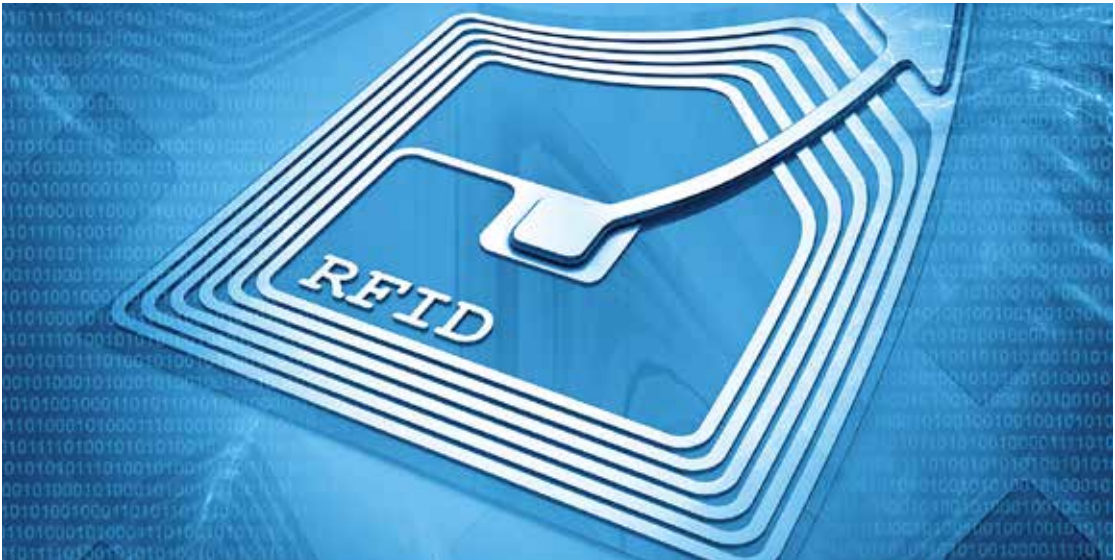
Quest'ultimo è il fulcro dell'intera piattaforma, in quanto permette di analizzare tutte le informazioni inviate dai TAG RFID, che sono collocati all'interno del singolo prodotto.

RFID technology makes it possible to uniquely identify a specific object, in 5/10 meters in the air line.

This solution is the basis for improvements in quality production and for possibility of managing industrial processes in a more automatic manner, such as warehouse management, logistics and global quality-conformity control.

From a practical point of view, our platform is able to provide the company an all-in-one solution, consisting of the hardware component and the software component, which includes the management software.

The latter is the fulcrum of the entire platform, as it allows to analyze all the information, sent by the RFID TAGS placed inside the single product.



DATI TECNICI
technical data

RF60 / RF120 / RF240		
DIMENSIONI	dimensions	Modulabile / Modular
VELOCITÀ NASTRO	Belt speed	Statico / Automatico Static / Automatic
DIM. MAX. OGG. IN CONTROLLO	Max inspectable area mm	80x120x240H cm
PESO MAX. OGGETTO IN CONTROLLO	Max inspectable weight kg	400 Kg
TENSIONE ALIMENTAZIONE	Power supply	230 V ac
FREQUENZA	Frequency	50/60 Hz





Ecco le funzionalità messe a disposizione dalla piattaforma:

- Tracciamento automatico della produzione del singolo prodotto, in maniera automatica, durante l'intera fase di produzione, presso i macchinari dove è installata l'antenna.
- Identificazione automatica del tipo di controllo che deve fare lo scanner a Raggi X, in base al modello di riferimento.
- Controllo della qualità automatizzato per rilevare eventuali errori di taglia e della correttezza della bolla di produzione.
- Automatizzazione dell'intero processo di entrata/uscita del magazzino, con la possibilità in tempo reale di sapere quanti articoli sono stoccati all'interno di esso.
- Calcolo automatico del peso (mediante celle di carico da 400 kg massimo) e verifica che il prodotto contenuto nel pallet, soddisfi correttamente le caratteristiche richieste dalla bolla di produzione, in termini di correttezza e qualità/conformità richiesta.
- Generazione delle statistiche sui tempi medi di produzione del singolo articolo.
- Automazione del processo di carico del magazzino, del singolo punto di vendita, in maniera automatica, con verifica che quanto spedito dalla produzione, sia effettivamente arrivato, mediante l'utilizzo di un gate/tunnel, dove vengono fatte passare tutte le scatole in entrata/uscita.

Tali operazioni sono possibili, mediante l'utilizzo di antenna RFID, in grado di rilevare il codice identificativo associato al TAG, che è stato inserito all'interno del singolo prodotto, comunicando con il gestionale per il reperimento di tutte le informazioni utili.

Tale operazione di associazione, viene fatta una sola volta durante l'intero processo e viene facilitata attraverso una procedura guidata da parte del gestionale. In tale fase, verrà definito un identificativo per il TAG, in modo tale che durante l'intera vita di esso, possa tracciare in maniera chiara:

- Il modello del prodotto (modello della scarpa opzione per calzaturificio)
- Il numero/taglia della scarpa (opzione per calzaturificio)
- Il lotto di produzione/bolla di produzione
- Il superamento o meno della fase di controllo della qualità

Qualora l'utente finale, disponga già di un gestionale, sarà possibile offrire la sola soluzione hardware, in grado di inviare i dati relativa alla lettura del TAG RFID che viene passato, lasciando all'attuale gestionale il compito di tenere traccia e analizzare tali informazioni.

In quest'ultimo caso, sarà possibile interfacciarsi al reader RFID, utilizzando uno dei seguenti protocolli MQTT, http(s).

Here are the features provided by our platform:

- Tracking of the manufacturing of the single product, automatically, during the entire production phase, at the machines where the antenna is installed.
- Automatic identification of the type of control that the X-ray scanner must do, based on the reference model.
- Automated quality control to detect any size errors and the correctness of the production note.
- Automation of the entire process of entry / exit of the warehouse, with the possibility in real time to know how many items are stored within it.
- Automatic weight calculation (using 400 kg maximum load cells) and verifying that the product contained in the pallet correctly satisfies the characteristics required by the production note, in terms of correctness and required quality/ conformity to the order.
- Generation of statistics on the average production times of the single item.
- Automation of the loading procedure of the warehouse, of the single point of sale, in an automatic manner, with verification that what is sent by the production is actually arrived, through the use of the gate/tunnel, where all the boxes in entrance/exit must be passed through.

These operations are possible, through the use of an RFID antenna, capable of detecting the code identifier associated with the TAG, which was inserted inside the single product, communicating with the management software for finding all the useful information.

This connecting operation is done only once during the whole process and is facilitated through a guided procedure by the management software.

At this stage, an identifier for the TAG will be defined so that during its entire life, it can trace clearly:

- The product model (model of the shoe option for footwear manufacturers)
- The number / size of the shoe (option for shoe factory)
- The production batch / production note
- Passing or not passing the quality control phase

If the end user already has a management software, it will be possible to offer only the hardware solution, able to send the data related to the reading of the RFID TAG that is passed, left to the current one the task of tracking and analyzing this information.

In the latter case, it will be possible to interface with the RFID reader, using one of the following MQTT protocols, http(s).



SOFTWARE e SERVIZI

SOFTWARE & SERVICES

SOFTWARE GESTIONALE & RFID

MANAGEMENT AND RFID SOFTWARE

Brustia è in grado di sviluppare e gestire sistemi ad HOC per ogni tipo di clientela ed esigenza con sviluppo delle seguenti piattaforme e software.

Brustia can develop and manage specific systems for all types of customers and needs with the development of the following platforms and software.

SVILUPPO PIATTAFORMA PER IL TRACCIAMENTO BOLLA DI PRODUZIONE E ANALISI DI MAGAZZINO

Attraverso un sistema basato sui TAG RFID, è possibile gestire la bolla di produzione con i macchinari compatibili oppure attraverso l'utilizzo di un KIT Wireless, che verrà collocato in prossimità della stazione di lavoro per cui si desidera tracciare la lavorazione. Mediante l'utilizzo dei nostri macchinari, sarà possibile gestire con più facilità il vostro magazzino e la gestione della qualità dei prodotti, come ad esempio un controllo della correttezza della taglia delle scarpe della bolla di produzione e del peso totale prima della spedizione. (opz. per calzaturificio)

PLATFORM DEVELOPMENT FOR THE TRACKING OF PRODUCTION NOTE AND WAREHOUSE ANALYSIS

Through a system based on RFID TAGS, it is possible to manage the production note with compatible machinery or through the use of a Wireless KIT, which will be placed near the work station for which you want to track the operation. Through the use of our machinery, it will be possible to more easily manage your warehouse and quality of work products, such as a check on the correctness of the size of the shoes of the production note and the total weight before shipment. (opt for shoe factory)

MODIFICHE EXTRA GESTIONALE CON INSERIMENTO NUOVE PROCEDURE AD HOC

Se la vostra azienda dispone già di un gestionale e, previa verifica dell'apertura ad integrazione, è possibile sviluppare un interfacciamento tra i nostri macchinari, per poter ricevere le informazioni e dati mediante i principali protocolli di comunicazione come MQTT e HTTP(s) con infrastruttura RestAPI.

Sarà possibile stabilire la sintassi dei messaggi inviati, secondo le richieste previste dall'attuale gestionale. Qualora invece si voglia utilizzare il nostro gestionale realizzato ad hoc, potrà proporre modifiche per ottimizzare ancora di più le funzionalità e renderlo ancor più adatto alle tue esigenze.

EXTRA ERP MODIFICATIONS WITH INSERTION OF NEW CUSTOMIZED PROCEDURES

If your company has already an ERP and, after checking the integration availability, it is possible to develop an interface between our machines, in order to receive/send information and data through the main communication protocols such as MQTT and HTTP(s) with RestAPI infrastructure. It will be possible to establish the syntax of the sent messages, according to the requests foreseen by the current management. If instead you want to use our specific ERP, we can propose solutions to optimize the features even more and make it even more suitable to your needs.

KIT ANTENNE + LETTORE RFID PER GATE MAGAZZINO (10 mt)

Attraverso un kit composto da antenne RFID e lettore, è possibile analizzare le entrate ed uscite dei prodotti lavorati all'interno del magazzino, per poter sapere in pochi secondi l'attuale giacenza di un prodotto. Qualora il tuo magazzino disponga di più ingressi mediante l'installazione di più gate RFID, sarà possibile comunque tracciare tutti i passaggi.

ANTENNAS KIT + RFID READER FOR WAREHOUSE GATE (10 mt)

Through a kit composed of RFID antennas and reader, it is possible to analyze the inputs and outputs of the products processed inside the warehouse, in order to be able to taste the current stock of a product in a few seconds. So far as your warehouse has more inputs by installing more RFID gates, it will be possible anyway to trace all the steps.

TAG GIÀ CODIFICATI - ORDINI MINIMI DI 10.000 UNITÀ

I nostri TAG sono studiati per ridurre al minimo possibile interferenze durante le fasi di scrittura e lettura, grazie l'utilizzo di 4 polarità.

TAGS ALREADY CODIFIED - MINIMUM ORDERS OF 10,000 UNITS

Our TAGS are designed to minimize possible interferences during the writing and reading phases, thanks to the use of 4 polarities

SVILUPPO FIRMWARE PER INVIO ANALISI/SCRITTURA DELLA LETTURA RFID

Se si dispone già di un gestionale in grado di poter scambiare informazioni con l'esterno potremmo sviluppare un nuovo firmware, che verrà caricato all'interno dei nostri lettori RFID, per poter inviare i messaggi in base alle esigenze del vostro programma, oltre al formato di scrittura dell'informazione sul TAG RFID.

FIRMWARE DEVELOPMENT FOR SEND RFID READING ANALYSIS / WRITING

If there is an existing management software able to exchange information with the outside, we could develop a new firmware, which will be loaded into our RFID readers, to be able to send messages according to the needs of the existing program, as well as the writing format with all information on the RFID TAG.

SVILUPPO EX NOVO GESTIONALE CREATO AD HOC

Qualora non disponiate di un gestionale oppure il Vostro attuale non soddisfi le Vostre esigenze, potrete utilizzare il nostro prodotto, che vi permetterà di gestire automaticamente il magazzino, la tracciatura della bolla di produzione, l'anagrafica dei vostri clienti, fornitori oltre che dei principali materiali di produzione, come modello di scarpa, tipi di fodere, pellicce, charm.

DEVELOPMENT OF NEW MANAGEMENT CUSTOMIZED SOFTWARE

If there isn't a management software or Your present one does not meet the real needs, You can use our product, which will allow to automatically manage the warehouse, the tracking of the production note, the registry of customers, suppliers as well as the main production materials, such as shoe model, types of linings, furs, charms.



I NOSTRI SERVIZI

OUR SERVICES

- Durante l'installazione del macchinario garantiamo un corso di 1 / 2 giorni ai futuri operatori
- Corsi di aggiornamento garantiti
- Assistenza on-line
- Parti di ricambio sempre disponibili in magazzino
- Possibilità di creare nuovi software ad hoc
- Calibration Kit - Kit per calibrare/controllare i macchinari a raggi X
- During the installation of the machinery we guarantee a course of 1/2 days to future operators
- Guaranteed refresher courses
- Online assistance
- Spare parts always available in stock
- Possibility to create new ad hoc software
- Calibration Kit - Kit for calibrating / controlling X-ray machines

CUSTOMER SERVICE

1. **BASE Start Up** : consigliato per i primi 3 anni di vita del macchinario, con questo abbonamento si ha poi il diritto di poter passare al pacchetto "intermedio".
Contenuto: 2 interventi /anno di manutenzione ordinaria/pulizia/definizione/risoluzione della stringa, ricalibratura della stringa stessa. L'abbonamento include le spese viaggio/manodopera e 20h assistenza telefonica. I suoi vantaggi sono il 30% di sconto sull'acquisto del "Calibration Kit".
2. **INTERMEDIO** : Si ha diritto dopo 3 anni di abbonamento del pacchetto BASE.
Contenuto: 2 interventi /anno di manutenzione ordinaria/pulizia/definizione/risoluzione della stringa, ricalibratura della stringa stessa.
Sostituzione tendine piombate e sostituzione tappeto incluse nel pacchetto.
Pezzi di ricambio compresi ad esclusione dell'emettitore a raggi X e stringa ricevente.
L'abbonamento include le spese viaggio/manodopera e 30h assistenza telefonica.
I suoi vantaggi sono un extra sconto del 10% su extra intervento e costo ricambio emettitore Raggi X e stringa ricevente.
1. **BASE Start Up**: recommended for the first 3 years of life of the machine, with this subscription you have then the right to the "intermediate" package.
Content: 2 interventions / year of routine maintenance / cleaning / definition / resolution of the string, recalibration of the string itself. The subscription includes travel / labor and 20h telephone assistance. Its advantages are a 30% discount on the purchase of the "Calibration Kit"
2. **INTERMEDIATE**: You are entitled after 3 years of subscription of the BASE package.
Content: 2 interventions / year of routine maintenance / cleaning / definition / resolution of the string, recalibration of the string itself.
Replacement of lead curtains and transport belt included in the package.
Spare parts included with the exception of the X-ray emitter and receiving string.
The subscription includes travel / labor and 30h telephone support.
Its advantages are an extra 10% discount on extra service and replacement cost for X-ray emitter and receiving string.



LAVORAZIONI

PROCESSING

MM 500 entry lev.

MM 500 plus

MM 700-40

MM 700-50

MM 1600

RF 60

RF 120

RF 240

Dim. ispezionabile mm / <i>Inspectable dimensions mm</i>	300X300X200H	300X300X200H	700X300X200H	700X500X250H	800X400x1600(H)	700x700x600(H)	800x120x1200(H)	800x120x2400(H)
Dimensioni cm / <i>Dimensions cm</i>	75x85x155(H)	75x85x155(H)	240x75x155(H)	265x75x165(H)	200x160x220(H)	Modulare/ <i>Modular</i>	Modulare/ <i>Modular</i>	Modulare/ <i>Modular</i>
Volt/Frequenza / <i>Volt/Frequency</i>	50/60Hz	50/60Hz	50/60Hz	50/60Hz	50/60Hz			
Velocità nastro / <i>Belt speed</i>	Statico	Statico	600 mm/s	600 mm/s	600 mm/s	Statico/ <i>Static</i>	Statico/ <i>Static</i>	Statico/ <i>Static</i>
Tempo totale ciclo controllo / <i>Total control cycle time</i>	12 sec	10 sec	6 sec	6 sec	12 sec/doppia vista <i>double inspection view</i>	20 sec	20 sec	20 sec
Monitor / <i>Monitor</i>	Monitor	Monitor	Touch screen 23"	Touch screen 23"	Touch screen 23"+40"	Touch screen 23"	Touch screen 23"	Touch screen 23"
Risoluzione / <i>Resolution</i>	0,8 mm	0,8 mm	0,4 mm	0,4 mm	0,8 mm			
N.Max prodotti ispez. / <i>Max number of inspectable products</i>	1	1	Vari	Vari	1+1	12 scatole/ <i>Boxes</i>	15 x 12 scatole/ <i>Boxes</i>	30 x 12 scatole/ <i>Boxes</i>
Peso Max ispez. / <i>Max inspectable weight</i>	15 Kg	15 Kg	15 Kg	15 Kg	15 Kg			
RFID / <i>RFID</i>			X	X	X	X	X	X
BAR CODE / <i>BAR CODE</i>			X	X	X	X	X	X
QR CODE / <i>QR CODE</i>			X	X	X	X	X	X
Controllo automatico / <i>Automatic control</i>			X	X	X	X	X	X
Controllo visivo / <i>Visual control</i>	X	X						
Funzione ZOOM / <i>ZOOM function</i>		X	X	X	X			
Funzione righello per misurazione elementi <i>Ruler function for elements measurement</i>			X	X	X			
Connettività / <i>Connectivity</i>	USB	USB WIFI 5G	USB WIFI 5G	USB WIFI 5G	USB WIFI 5G	USB WIFI 5G	USB WIFI 5G	USB WIFI 5G
Calibration Kit / <i>Calibration Kit</i>	X	X	X	X	X			
Gestione commesse giornaliere Cod. a Barre e/o RFID <i>Daily batch management by BAR/QR code and/or RFID</i>			X	X	X	X	X	X
Memorizzazione immagini / <i>Images storing</i>		X	X	X	X			
Funzione cerca ordine / <i>Order searching function</i>			X	X	X	X	X	X
Personalizzazione colore / <i>Customized colour</i>	X	X	X	X	X	X	X	X
Scansione ridotta a 300/400/500 <i>Reduced scanning r300/400/500</i>			X	X				
Gestione due RFID di due prodotti <i>Simultaneous management of two RFID of different products</i>			X	X		X	X	X
Emissione bolla/packing list / <i>Delivery note/packing list emission</i>						X	X	X
Bilancia peso prodotto / <i>Product weighting</i>						X	X	X



Brustia-Alfameccanica SRL

Via Alfieri, 42, - 27029 - Vigevano (Pv)
Tel. 0381 346970
www.brustia.it - info@brustiaalfa.it

Timbro distributore